

Ramseier Suisse AG

Die zur fenaco-LANDI Gruppe zählende Ramseier Suisse AG in Sursee hat sinnvoll in die Energieverwertung im Betrieb investiert.

Ramseier Suisse AG ist heute einer der grössten Schweizer Getränkeproduzenten. Hergestellt werden Produkte wie Obst- und Fruchtsäfte, Erfrischungsgetränke, Mineralwasser, Sirup und Bier. Das eigene Sortiment umfasst die Traditionsmarken RAMSEIER, SINALCO und ELMER.

Nebst Obst ist Wasser der wichtigste Rohstoff in der Produktion. Sämtliches Abwasser wird in einer betriebseigenen Vorkläranlage gereinigt. Bei diesem Prozess entsteht als Nebenprodukt Biogas. Statt dieses abzufackeln, hat Ramseier Suisse AG in eine neue Anlage für Gebäudeheizung und Prozesswärme investiert. Die Gasanalyse hat den beachtlichen Heizwert von 8,8 kWh/m³ ergeben.

Der Projektleiter von Ramseier Suisse AG hat sich für die kompetente Heizungsfirma Schwegler AG in Ettiswil entschieden. Zusammen mit dem Automations-Spezialist Tophinke Automation & Gebäudetechnik AG, der Kesselfirma Ygnis AG und PSB Feuerungstechnik AG wurde ein 400 kW Niedertemperatur-Kessel mit zusätzlichem Abgaswärmetauscher eingesetzt. Der Biogas-Gebläsebrenner von Dreizler ist mit der kompletten Vollausrüstung ausgestattet. Die gesamte Gasregelstrecke in buntmetallfreier Ausführung, mit Biogaszähler und Flammenrückschlagsicherung beim Eintritt. Die SPS von Tophinke steuert die gesamte hydraulisch ausgeklügelte Wärmeerzeugung mit Wärmepumpe, Speicher, Systemtrennung – und eben neu Biogas. Der Methangehalt wird permanent gemessen.

Der von PSB Feuerungstechnik AG eingesetzte Dreizler-Spezialgasbrenner moduliert lastabhängig von 160 – 420 kW stufenlos. Der feuerungstechnische Wirkungsgrad liegt über den gesamten Lastbereich > 97,5 %. Die Stickoxid- und Kohlenmonoxidwerte liegen weit unter der Gesetzgebung. Zudem hat der Endkunde seit der Inbetriebnahme im November 2020 eine 100 %-ige Verfügbarkeit.

Bei dieser erweiterten Energieeinbindung in ein bestehendes Netz hat die Zusammenarbeit der Ramseier Suisse AG mit den ausgewählten Unternehmerfirmen von der Planung über die Ausführung wie aus dem Lehrbuch funktioniert. So sollte es doch immer sein. PSB Feuerungstechnik AG dankt für das Vertrauen.



PSB Feuerungstechnik AG
Bahnhofstrasse 16
8864 Reichenburg
info@psb-feuerungstechnik-ag.ch
www.psb-feuerungstechnik-ag.ch

Projektleitung:
Armin Heiniger
043 317 89 15 / 079 886 45 51